



BEST BOX

HEBEANLAGEN FÜR SCHMUTZWASSER

- Fördermenge bis 10,8 m³/h
- Förderhöhe bis 9 m
- Sammelbehälter aus Polyethylen
- mit Pumpen: OPTIMA / BEST ONE VOX

Hauptmerkmale

- Hebeanlagen steckerfertig ausgerüstet mit folgenden Pumpen:
 - **BEST BOX OPTIMA** mit OPTIMA MA
 - **BEST BOX VOX** mit BEST ONE VOX MA
- komplett installationsfertige Anlagen, erhältlich sowohl für Überfluraufstellung (**ÜF**) als auch für Unterflurmontage (**UF**)
- korrosionsfester, geruchsdichter Behälter aus schlagfestem, hochverdichtetem Polyethylen
- automatischer Betrieb über Schwimmerschalter mit Edelstahl-Schwimmerhalterung
- integrierte Rückschlagklappe auf der Druckseite

Einsatzgebiete

- Sammeln und Entsorgen von unterhalb der Rückstauenebene anfallendem Schmutz-/Grauwasser, auch mit faserigen Bestandteilen (nur BEST BOX VOX) im häuslichen/gewerblichen Bereich
- z. B. Sammeln und Entsorgen von Schmutzwässern aus Kellern, Garagen und Waschmaschinen

Technische Merkmale

Förderdaten OPTIMA MA

Fördermedium:	Schmutzwasser
Temperatur:	max. 50°C
Festkörpergröße:	max. 10 mm

Förderdaten BEST ONE VOX MA

Fördermedium:	Schmutzwasser
Temperatur:	max. 50°C
Festkörpergröße:	max. 20 mm

Ausrüstung Behälter

Überflur: Edelstahl-Schwimmerhalterung
Aktivkohlefilter
Rückschlagklappe

Unterflur: Edelstahl-Schwimmerhalterung
Rückschlagklappe
Gitterrostabdeckung
Siphon/Sandfang

Anschlüsse Behälter

Überflur:

Druckanschluss:	R 1 1/4" AG	(seitlich)
Zulauf:	Schlauchtülle 1"	(seitlich)
Be-/Entlüftung:	DN25/DN32/DN40	(im Deckel)
	Aktivkohlefilter	

Unterflur:

Druckanschluss:	R 1 1/4" AG	(seitlich)
Zulauf:	über Gitterrost	(im Deckel)
	DN50/DN70/DN100	(optional)
Be-/Entlüftung:	DN40	(Kabel-Leerrohr)

Werkstoffe

OPTIMA MA: siehe Seite 2
BEST ONE VOX MA: siehe Seite 4
Behälter: Polyethylen
Anschlussfittings: PVC

Lieferumfang

BEST BOX OPTIMA: (ÜF) Sammelbehälter zur Überfluraufstellung mit Tauchpumpe OPTIMA MA und 10 m-Netzkabel
BEST BOX OPTIMA: (UF) Sammelbehälter zur Unterflurmontage mit Tauchpumpe OPTIMA MA und 10 m-Netzkabel
BEST BOX VOX: (ÜF) Sammelbehälter zur Überfluraufstellung mit Tauchpumpe BEST ONE VOX MA und 10 m-Netzkabel
BEST BOX VOX: (UF) Sammelbehälter zur Unterflurmontage mit Tauchpumpe BEST ONE VOX MA und 10 m-Netzkabel

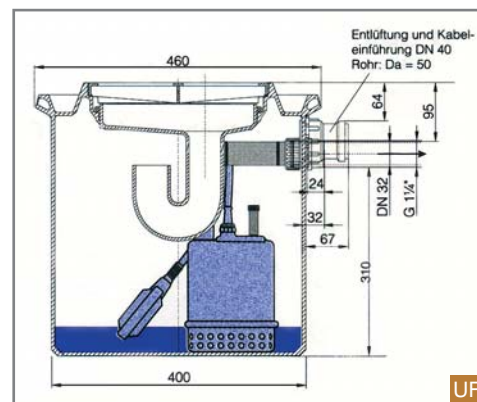
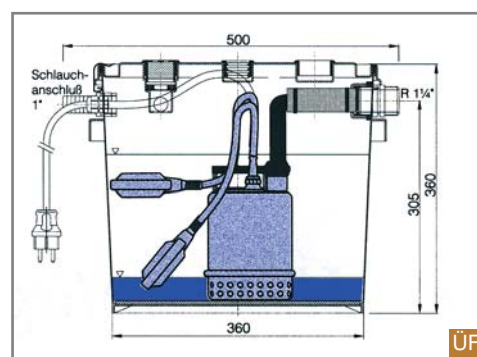
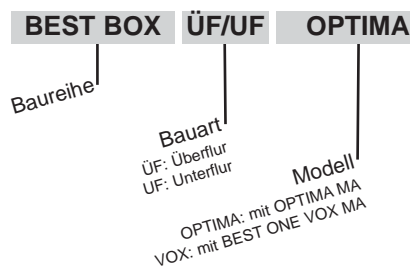


BEST BOX Überflur



BEST BOX Unterflur

Typenschlüssel



BEST BOX

HEBEANLAGEN FÜR SCHMUTZWASSER

- Fördermenge bis 10,8 m³/h
- Förderhöhe bis 9 m
- Sammelbehälter aus Polyethylen
- mit Pumpen: OPTIMA / BEST ONE VOX

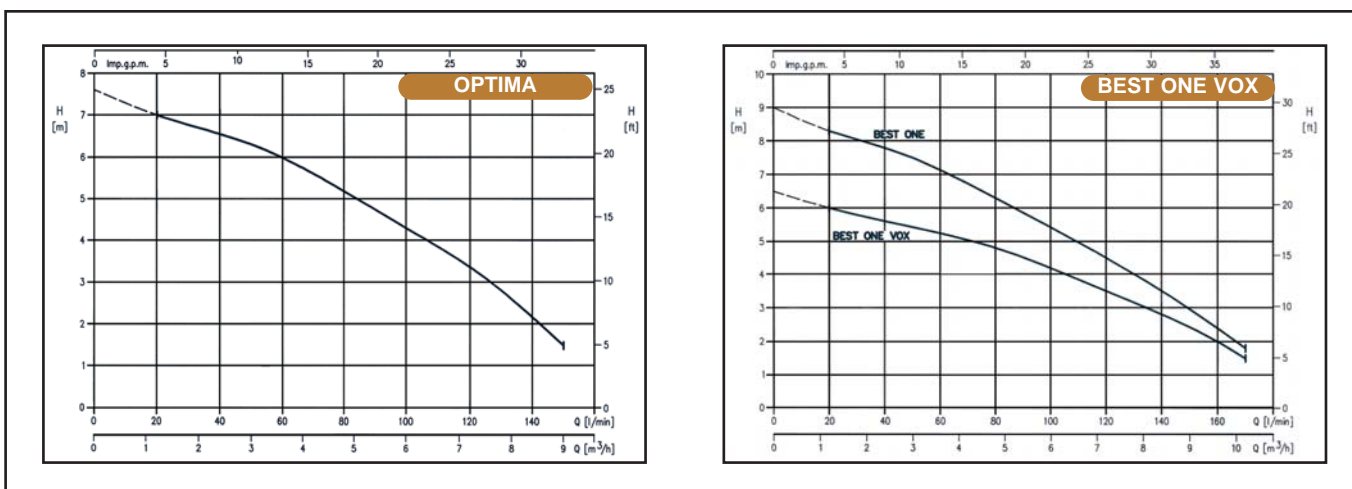


Technische Daten

Behälter					
Type	Behältervolumen l	Behälterdimensionen mm	Druckanschluss	Zulauf	
		L x B x H	AG	(standard)	(optional)
BEST BOX ÜF	33	500 x 310 x 360	1¼"	R 1" Tülle DN25/32/40	---
BEST BOX UF	22	400 x 350 x 432	1¼"	Gitterrost	DN 50/70/100

Pumpen				
Type	Leistung kW	Leistungsaufnahme kW	Kondensator µF	Stromaufnahme A
			1~230V	1~230V
OPTIMA MA	0,25	0,43	8	1,9
BEST ONE VOX MA	0,25	0,50	8	2,2

Kennlinien



Preise

Type	Gewicht	Korngröße	H/max.	Q/max.	Artikel-Nr.	Preis EUR
	kg	mm	m	m³/h		
BEST BOX OPTIMA ÜF	9,0	10	7,5	9,0	6430000092	
BEST BOX OPTIMA UF	10,0	20	9,0	10,8	6430000089	
BEST BOX VOX UF	10,0	10	7,5	9,0	6430000091	
	11,0	20	9,0	10,8	6430000091	

Zubehör für BEST BOX UF		Artikel-Nr.	Preis EUR
Abdeckplatte - ersetzt den serienmäßigen Gitterrost		6430000549	
Aufsatzstück - zur Verlängerung um max. 250 mm		6430000550	
zusätzlicher Anschluss - DN 50		6430000551	
zusätzlicher Anschluss - DN 70		6430000552	
zusätzlicher Anschluss - DN 100		6430000553	